

VOLFRAMBASERADE TUNGMETALLER

I legeringar med minimum 90% volfram, kombineras den höga densiteten i volfram med ett bindematerial som gör legeringen bearbetningsbar och stark. Nedan finner ni de legeringar som vi levererat under många år nu.

Det finns oerhört många användningsområden för dessa legeringar. Vibrationsdämpande verktyg, balansvikter för helikoptrar, turbiner, generatorer, gyrokompasser, avskärmning mot radioaktiv strålning m m.

LEGERING	S17	G17	G17B	G17M	S17,5	G17,5	G17,5B
Densitet g/cm ³	17	17	17	17,2	17,5	17,5	17,5
Volfram %	90	90	90	-	92,5	93	93
Andra metaller	Ni, Cu	Ni, Fe	Ni, Fe	Ni, Fe, Mo	Ni, Cu	Ni, Fe	Ni, Fe
Brottgräns N/mm ²	650-750	650-780	700-880	700-900	660-800	700-840	750-900
Förlängning	2-3 %	2-6 %	10-18 %	2-8 %	2-6 %	2-6 %	10-18 %
Youngs modul kN/mm ²	310-330	320-340	320-340	360	330-350	340-360	340-360
Hårdhet HV 10	270-320	280-330	280-330	280-30	280-330	290-330	290-330
Värmeutvidgn.koefficient mellan 200-800°C10 ⁻⁶ /K	6	6	6	5	5,6	5,6	5,6
Magnetism koercivkraft A/M	paramag 3-4	ngt Fe-magnet 250	ngt Fe-magnet 250	ngt Fe-magnet 150	paramagnet 3-4	ngt Fe-magnet 230	ngt Fe-magnet 230
El.resist myOhm.cm	13	13	17		12	15	15

LEGERING	S18	G18	G18B	S18,5	G18,5	G19
Densitet g/cm ³	18	18	18	18,5	18,5	18,8
Volfram %	95	95	95	97,5	97,5	98,5
Andra metaller	Ni, Cu	Ni, Fe	Ni, Fe	Ni, Cu	Ni, Fe	Ni, Fe
Brottgräns N/mm ²	680-850	730-860	760-920	680-850	740-880	680-800
Förlängning	2-8 %	2-6 %	4-10 %	1-3 %	1-3 %	>2
Youngs modul kN/mm ²	340-360	350-380	350-380	350-370	360-380	360-390
Hårdhet HV 10	300-340	300-340	300-340	320-360	320-360	340-380
Värmeutvidgn.koefficient mellan 200-800°C10 ⁻⁶ /K	5,2	5,2	5,2	5	5	4,8
Magnetism koercivkraft A/M	paramag 3	ngt Fe-magnet 220	ngt Fe-magnet 220	paramag 2-3	ngt Fe-magnet 210	ngt Fe-magnet 200
El.resist myOhm.cm	11	13	13	9	10	9

EDSTRACO AB – HANS STAHL'S VÄG – HUS D – SE 147 41 TUMBA - SVERIGE

TELEFON: NAT. 08 - 81 03 65

TELEFAX: NAT. 08 - 91 06 55

INT. +46 - 8 810365

INT. +46 - 8 910655

E-MAIL: metals@edstraco.se

WEBSIDA: www.edstraco.se